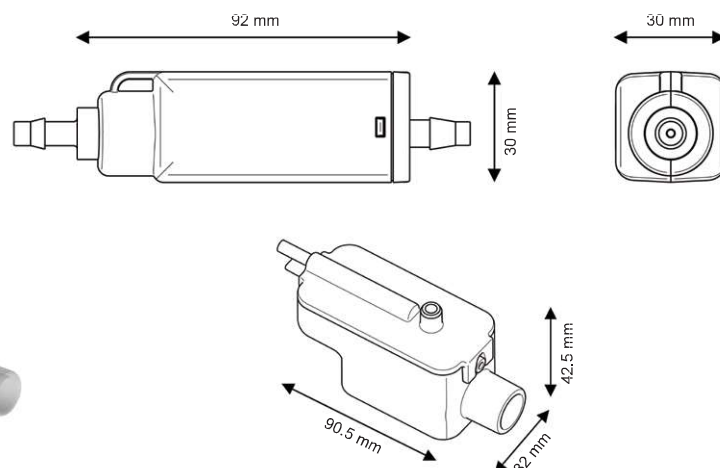
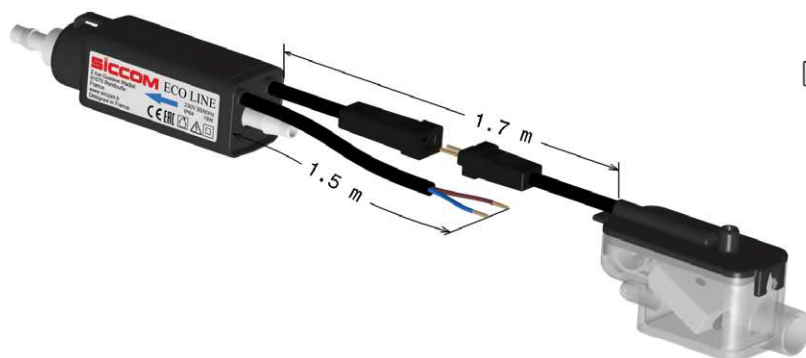


Mini pompe à piston en ligne, ultra compacte et facile à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05SCC600



ECO



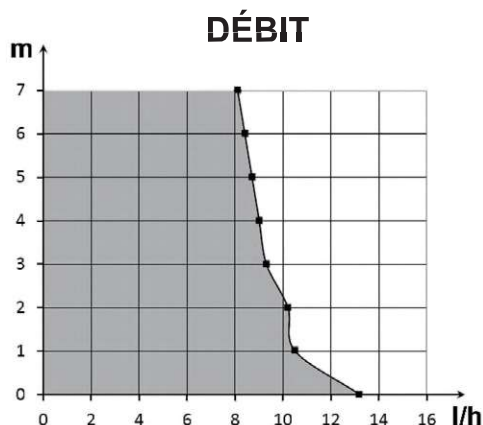
Diamètre des tubes
Aspiration : 6/9 mm - non fourni
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme*	Sans alarme
Niveau sonore	
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm
Certifications	CE, UKCA, EAC

* Option alarme disponible sur demande.

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



AVANTAGES

Pompe ULTRA COMPACTE

Pompe la plus compacte du marché !
Installation facile en goulotte ou dans le climatiseur.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Bloc de détection transparent et ÉTANCHE

Le réservoir, qui peut être ouvert pour un entretien facile, est maintenant pourvu d'un joint d'étanchéité !



Crochet de fixation

Cet astucieux crochet vous permet de fixer ou de pendre la pompe où vous le souhaitez (goulotte, faux-plafond, intérieur de l'unité...)



Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



CONTENU

Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage